



## Gasmotorenöl

### Gasmotorenöl

- niedriger Aschegehalt (< 0,5 %)
- für Erdgas und schadstoffarmes Biogas
- thermisch stabil
- mittlere TBN
- lange Lebensdauer der katalyt. Abgaskonverter

### EINSATZGEBIETE

NATERIA MH 40 eignet sich zur Anwendung in modernen, fremdgezündeter Motoren, die mit Erdgas oder schadstoffarmen Biogas ( $H_2S$ -Gehalt < 5 ppm) betrieben werden und bei denen der Hersteller einen Aschegehalt zwischen 0,35 % und 0,5 % fordert. NATERIA MH 40 ist besonders für Motoren in Blockheizkraftwerken (BHKW), Notstromaggregaten oder Gasverdichterstationen geeignet.

### FREIGABEN

MWM – 2105/14 – 2105/14 – Aschegehalt bis 0,5 %, Motoren 616, 620, 632  
GE Jenbacher TA 1000-1109, Treibgas A, Baureihe 2 & 3, CAT, Treibgas A, B, C, Baureihe 4 Version ≤B & 6 Version C + E, CAT  
MTU BR 400 alle Gasmotoren der Baureihe 400 im Erdgas- und Propangasbetrieb (E,P)  
MTU BR 4000 L32/33 und L61/L62/63 Erdgasbetrieb  
Deutz – Technical Bulletin 0199-99-01213/1  
Wärtsilä «W25SG, W28SG, 180 SG und 220 SG»  
MAN – M3271-2 stationäre Motoren, Erdgasbetrieb  
Caterpillar – 2105/14 Aschegehalt bis 0,5 %, Motoren CG132, CG 170, CG 260 u.a.  
Waukesha

### TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

bei Verwendung von Katalysatoren zur Formaldehydumsetzung:  
MAN 3271-2 (Stationärmotoren – Betrieb mit Erdgas)  
MTU BR 4000 L62FB Biogasbetrieb mit Gasreinigung  
MTU BR 400 Biogasbetrieb mit Gasreinigung  
Caterpillar «Serien 3300 bis 3500»  
Liebherr  
Cummins (ausser Serie B & C)  
Guascor  
IVECO – AIFO  
Mitsubishi

### ANWENDUNGSVORTEILE

- besondere thermische Stabilität und Beständigkeit gegen Nitration und Oxidation
- guter Verschleiß- und Korrosionsschutz bei limitiertem Aschegehalt
- niedriger Aschegehalt reduziert die Rückstandsbildung im Brennraum und garantiert eine lange Lebensdauer des katalytischen Abgaskonverters



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	890
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	142.2
SAE-Klasse			40
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	14,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		105
Asche	ISO 6245	Gew.-%	0,45
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	250
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 12
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	5,5

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.